

Isolierpumpkanne 1,9L-ST



- ▶ Isolierkanne mit Pumpsystem
- ✓ Inhalt: 1,9 Liter



- ▶ Pumpkopf abnehmbar



- ▶ Boden mit integriertem Ring für eine 360°-Drehung der Kanne

Beschreibung

Unkompliziert und zeitsparend – Ohne Umschütten kann der frisch aufgebühte Kaffee direkt am Buffet in der Isolierpumpkanne serviert werden.

Features

• Ausgelegt für:	Heiße Getränke
• Durchmesser Stellfläche:	150 mm
• Pumpsystem:	Ja
• Doppelwandig:	Ja
• Temperaturverlust / Stunde ca.:	2,3 °C
• Farbe:	Silber
	Schwarz
• Inhalt:	1,9 Liter
• Spülmaschinengeeignet:	Nein
• Eigenschaften:	Boden mit integriertem Ring für eine 360°-Drehung der Kanne
	Pumpkopf komplett abnehmbar
	-
• Wichtiger Hinweis:	-
• Material:	Edelstahl
	Kunststoff
• Pumpdeckel-Sicherung:	Ja
• Maße:	B 150 x T 200 x H 335 mm
• Gewicht:	1,3 kg

Isolierpumpkanne 1,9L-ST Ergänzungsprodukte

Abtropfschale Z50-170



- Wichtiger Hinweis: -
- Material: Kunststoff
Edelstahl
- Auffangbehälter: Abtropfgitter abnehmbar

Art.-Nr. 190216
GTIN 4015613742243

Abtropfschale Z50-150



- Auffangbehälter: Abtropfgitter abnehmbar
- Wichtiger Hinweis: -
- Material: Kunststoff
Edelstahl

Art.-Nr. 190215
GTIN 4015613742236

Öl- und Fettlöser F1L



- Inhalt: 6 x 1 Liter
- Ausführung: Flüssig
- HACCP-konform: Ja
- Chlorfrei: Ja
- Phosphatfrei: Ja
- Inklusive: -
- Bestellmengeneinheit: 1 Karton (6 Flaschen)

Art.-Nr. 173276
GTIN 4015613773339